

FICHA TÉCNICA



1. PRODUCTO

- GATA NEUMÁTICA TIPO LAGARTO 35 TON. / GORILLA
- REF: G-35001

2. DESCRIPCIÓN GENERAL

La gata neumática tipo lagarto de 35 toneladas está diseñada para tareas de levantamiento pesado, proporcionando un alto rendimiento gracias a su potente motor neumático y sistema hidráulico avanzado. Su sistema de elevación rápido permite que el vástago de la gata entre en contacto con la carga de manera más eficiente, y su diseño compacto facilita su uso en espacios reducidos, como entre ejes tándem de vehículos. Ideal para el levantamiento de ejes, vehículos agrícolas, maquinaria pesada y equipo industrial. Su sistema hidráulico con bypass integrado previene la sobrecarga y asegura la operación segura del equipo.

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Capacidad: 35 Toneladas
- Altura mínima: 245 mm
- Altura máxima: 490 mm
- Altura de elevación del vástago: 130 mm
- Extensión del tornillo: 115 mm
- Presión de aire: 0.7-0.85 Mpa
- Peso neto/bruto: 46 kg / 48 kg

4. USOS Y APLICACIONES

- Talleres mecánicos y de mantenimiento: Para levantar camiones, autobuses, maquinaria pesada o equipos industriales.
- Servicios de automoción: En la reparación o mantenimiento de vehículos de gran tonelaje.
- Uso en minería y agricultura: Adecuada para levantar tractores, equipos agrícolas y maquinaria de minería.

FICHA TÉCNICA

5. BENEFICIOS Y VENTAJAS

- Capacidad de carga de 35 toneladas: Permite levantar cargas pesadas con facilidad y seguridad, ideal para vehículos grandes o maquinaria industrial.
- Motor neumático potente: Facilita el levantamiento con la energía del aire comprimido, ofreciendo una elevación más rápida y eficiente en comparación con otros tipos de gatos hidráulicos manuales.
- Sistema hidráulico con bypass incorporado: Previene sobrecargas accidentales, protegiendo el equipo y evitando fallos o daños.
- Mango largo adicional: Su diseño con un mango largo permite una fácil colocación y movilidad, reduciendo el esfuerzo físico del usuario.
- Elevación ajustable: Con una altura mínima de 245 mm y una máxima de 490 mm, cubre una amplia gama de necesidades de elevación para diferentes tipos de vehículos y equipos.

6. INSTRUCCIONES DE USO

- Preparación del área de trabajo: Asegúrate de que el área esté limpia, nivelada y libre de obstáculos.
- Conexión al sistema de aire: Conecta la manguera de aire al compresor y verifica que la presión esté entre 0.7 y 0.85 Mpa.
- Posicionamiento de la gata: Coloca la gata debajo del punto de elevación, asegurándote de que esté alineada y en una superficie estable.
- Levantamiento de la carga: Activa el sistema neumático para levantar la carga hasta la altura deseada.
- Frenado y seguridad: Verifica que la gata esté estable antes de realizar cualquier trabajo.
- Descenso de la carga: Libera gradualmente la presión del aire para bajar la carga de manera controlada.

7. MANTENIMIENTO Y CUIDADOS

- Nivel de aceite: Revise periódicamente el nivel de aceite hidráulico y repóngalo si es necesario para asegurar un funcionamiento adecuado del sistema hidráulico.
- Limpieza: Limpie el pistón, la base y otras partes del equipo después de cada uso para evitar la acumulación de suciedad y residuos que puedan afectar su rendimiento.
- Inspección: Inspeccione los sellos, válvulas y juntas regularmente para detectar posibles fugas de aire o aceite. Asegúrese de que todas las conexiones estén bien ajustadas.
- Evitar sobrecarga: No exceda la capacidad máxima de 12 toneladas. El uso excesivo de carga puede causar daños permanentes en el sistema y reducir la vida útil de la gata.
- Almacenaje: Guarde la gata en un lugar seco, limpio y seguro, alejado de humedad o fuentes de calor, para prevenir la corrosión y asegurar su durabilidad.
- Precauciones de seguridad: Después de elevar el vehículo, nunca deje el vehículo sostenido únicamente por la gata. Siempre utilice torres o soportes de seguridad para mantener el vehículo elevado de manera estable.

8. NORMATIVAS Y CERTIFICACIONES

Certificados de Calidad y Aprobación. La calidad de los productos ha sido verificada conforme a los estándares y especificaciones de las siguientes entidades internacionales: ASME (EE. UU.), BS (Reino Unido), DIN (Alemania), AS (Australia), JIS (Japón)

Además, los productos cuentan con certificaciones GS y CE, emitidas por TÜV de Alemania, garantizando el cumplimiento con las normativas de seguridad y calidad internacionales.